

Ragasztók összehasonlító táblázata

Típuszám	Megnevezés	Kiszerelés	Kötés erősség PSI	Hőtűrés + C°	Kötés kezdet	Teljes kötés	Színe	Anyag
8285S	J-B Weld Steel Reinforced Cold Weld Epoxy	57 g.	5020	287	4-6 óra	15-24 óra	sötétszürke	1
8281	J-B Weld Steel Reinforced Cold Weld Epoxy	284 g.	5020	287	4-6 óra	15-24 óra	sötétszürke	1
50165	J-B Weld Steel Reinforced Cold Weld Epoxy	25 ml.	5020	287	4-6 óra	15-24 óra	sötétszürke	1
50112	J-B Weld Clear Weld Epoxy	25 ml.	3090	121	5 perc	1 óra	színtelen	1
50132	J-B Weld Plastic Weld Epoxy	25 ml.	3900	121	5 perc	1 óra	átlátszó sárga	2
50133	J-B Weld Plastic Bonder sárga urethan	25 ml.	3770	121	15 perc	30 perc	borostyán	3
50139	J-B Weld Plastic Bonder fekete urethan	25 ml.	3770	121	15 perc	30 perc	fekete	3
50172	J-B Weld Marine Weld Epoxy	25 ml.	2350	121	5 perc	1 óra	hófehér	4
50176	J-B Weld Kwik Weld Epoxy	25 ml.	3127	149	6 perc	4-6 óra	sötétszürke	5
8237	J-B Weld Plastic Weld Epoxy gyurma	57 g.	700	149	25 perc	3 óra	fehér	6
8267	J-B Weld Steel Stik Epoxy gyurma	57 g.	4000	176	5 perc	1 óra	sötétszürke	7
8217	J-B Weld Tank Weld Epoxy gyurma	57 g.	4000	149	5 perc	1 óra	sötétszürke	7
2120	J-B Weld Radiator & Tank Epoxy készlet	28,4 g.	3100	121	5 perc	4 óra	sötétszürke	8

Milyen anyagokra ajánlott?

- 1 Kerámia, műanyag, PVC, üveg, fa, fém, csempe
- 2 Műanyag, PVC, üveg, üvegszál, jármű alkatrészek
- 3 Műanyag, lágyműanyag (politilén polipropilén), fém, beton
- 4 Alumínium, üvegszál, fa, fém
- 5 Fém, fa, műanyag, PVC, jármű alkatrészek, kerámia, alumínium
- 6 Műanyag, PVC, üvegszál
- 7 Fém, alumínium, jármű alkatrészek
- 8 Fém, műanyag, PVC, jármű alkatrészek

Megjegyzés: A kötési idő kb. 20 Cels. Fokos szobahőmérséklet esetén értendő. Magasabb hőmérséklet gyorsítja, alacsonyabb hőmérséklet lassítja a kötés sebességét.